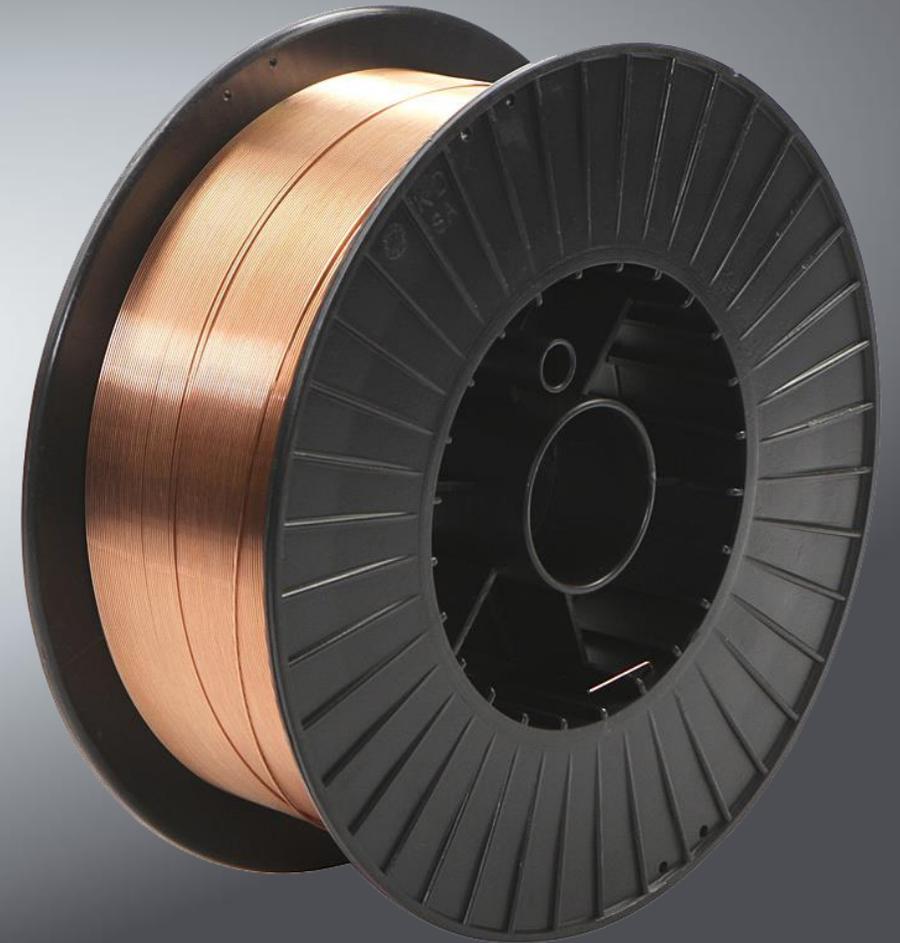


# РЕСАНТА

Сварочная проволока  
**СВ-08Г2С**  
**Ø0.8мм Катушка 5кг**

*Проволока поставляется на еврокатушке D-200  
весом в 5 кг.*

*Диаметр проволоки - 0,8 мм – идеально для любого  
типа бытовой сварки. Такой диаметр проволоки и  
размер катушки поддерживается всеми типами  
сварочных полуавтоматов Ресанта и  
большинством аппаратов на рынке России.*



## Общие сведения

Сварочная проволока Ресанта предназначена для сварки методом дуговой сварки в защитной среде инертного/активного (MIG/MAG) газа с помощью плавящегося электрода в виде стальной проволоки с омедненным покрытием для различных типов соединяемого металла.

В соответствии с ГОСТ 2246-70 из обозначения проволоки можно выделить следующее:  
Ресанта **СВ-08Г2С** расшифровывается так:

**СВ** - основа из сварочной проволоки специализированного сплава.

**08** – содержание углерода в % от 0,05 до 0,11. Среднее получается 0,08.

**Г2** – содержание марганца в % от 1,8 до 2,1. Среднее получается 2.

**С** – Указывает на наличие кремния от 0,7 до 0,95

## Преимущества проволоки Ресанта:



Сварочная проволока Ресанта относится к типу сварочных материалов с омедненным покрытием. Такой тип покрытия имеет большое преимущество в виде высокой коррозионной стойкости, по сравнению с другими типами проволоки, к примеру, полированной проволокой.

Проволока Ресанта имеет предельную прочность для своего класса – **1300 – 1320 МПа**. Это означает, что сварочный шов, изготовленный из проволоки Ресанта может выдержать нагрузку **до 135 кгс на мм<sup>2</sup>**. Что более чем в 2 раза выше, чем у покрытых электродов.

Проволока Ресанта наматывается на катушки полностью автоматическим оборудованием с рядным типом намотки, который исключает возможность перехлеста витков. Это чрезвычайно важно для обеспечения нормальной работы сварочного аппарата.

По сравнению с продукцией других брендов, сварочные материалы Ресанта имеют лучшее качество при более низкой цене.